



Good News

Hago Feinwerktechnik GmbH präsentiert ihre neusten Technologien und Modifikationen

01. Ausgabe, Herbst 2011

Vorsprung durch Qualität

Hago optimiert Qualitätssicherung zur Erfüllung der 0-Fehler-Strategie. Die „ACCURA“ von Zeiss ermöglicht zudem Kundenzufriedenheit in noch höherem Ausmaß.

Seite 1

Produktivität wird groß geschrieben

Die neue Servo-Transferpresse von MW



Seite 2

Lasertechnologie

TLC 8030 Laserbearbeitung mit modernster Technik



Seite 3

Werkzeuglager

Platzprobleme sind allgegenwärtig. Hago nutzt deshalb Volumen statt Fläche.



Seite 3

Vorsprung durch Qualität

Damit Hago den Kundenansprüchen weiterhin gerecht bleibt, wird im Bereich Qualität zusätzlich investiert.

Mit dem Portal-Messgerät „ACCURA“ der Firma Zeiss ist Hago auf dem neuesten Stand der Technik. Gegenüber ihrer



Zeiss „ACCURA“



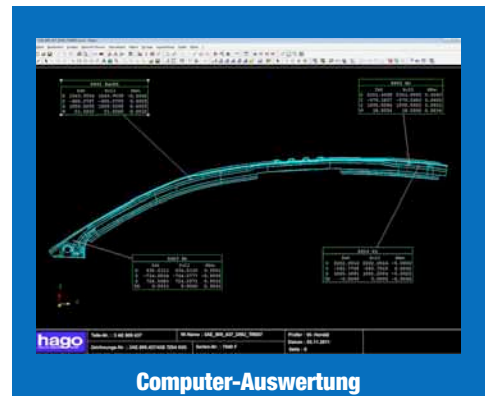
Messvorgang

Vorgänger ist die „ACCURA“ beim Messvorgang und den Bewegungen um ein Vielfaches schneller. Die Verwendung von Luftlagern verbessert nicht nur das Arbeitstempo sondern auch die Dynamik, wodurch die Betriebskosten reduziert werden. Ein weiterer Vorteil ist das größere Messvolumen, wodurch Teile mit höher dimensionierten Abmessungen der Qualitätssicherung unterzogen werden können. So kann Hago immer

gleichbleibende Qualität garantieren.



Messkopf bei der Messung



Computer-Auswertung

Erhöhung der Produktivität mit der 800t Servo-Transferpresse von Müller Weingarten



Teilbereich Presswerk

Mit der Anschaffung der 800t Servomotor - Transferpresse hat Hago im letzten Jahr völlig neue Maßstäbe gesetzt.

Während früher durch normale Pressen mit großem Schwungrad lange Leerhubzeiten entstanden, können diese durch die neu entwickelte Antriebstechnik verbessert werden. Hierbei



1250t Transferpresse



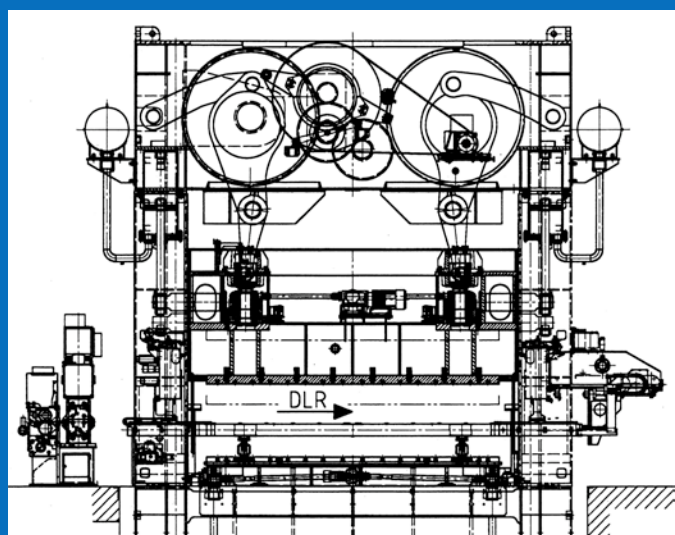
800t Servo Presse

kommt der Servomotor zum Einsatz.

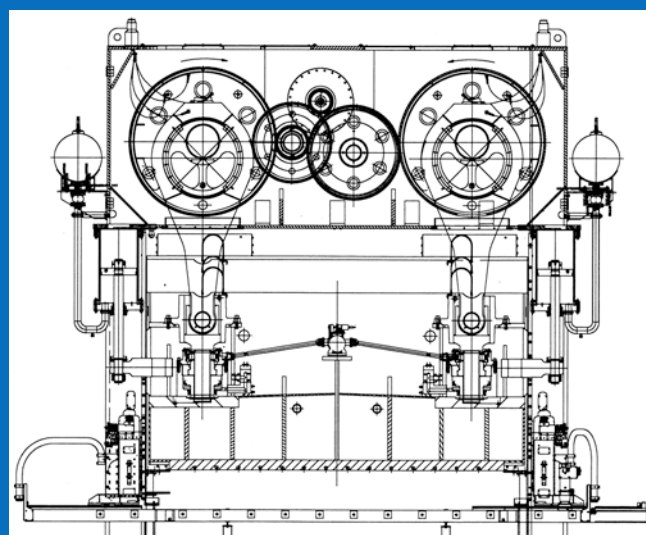
So kann im Vergleich zu einer normalen Transferpresse eine höhere Hubzahl erreicht werden, wodurch sich die Produktivität enorm steigert. Zudem ist es neuerdings möglich, spezielle Geschwindigkeitskurven zu programmieren, um empfindliche oder anfällige Teile schonender bzw. spezifischer zu bearbeiten und gleichzeitig noch höhere Hubzahlen zu fahren.

Auch der rücksichtsvolle Umgang mit der Umwelt wird groß geschrieben. Hierbei hilft ein Rückgewinnungssystem, welches die vom Servomotor freigesetzte Energie wieder einspeist und somit den Energiebedarf und die Kosten minimiert.

Diese Anschaffung hat die Produktion der Firma Hago immens revolutioniert und schafft völlig neue Möglichkeiten in unserer Branche.



Transferpresse mit Schwungrad



Servo-Transferpresse mit Pendelhub

Hago begrüßt neueste Technik

Wussten sie schon,...

...dass Hago seit 1983 die Technologie der Laserbearbeitung anwendet und zu diesem Zeitpunkt, eines der ersten Unternehmen in Deutschland war, die diese Technologie zur Herstellung von zwei- und später dreidimensionalen Bauteilen einsetzte?

Seit Juni diesen Jahres wird auf der neuesten Anlage der Firma Trumpf produziert. Die TLC 8030 wurde speziell für die Bearbeitung von 3 - D - W a r m u m - formteilen entwickelt & bietet die derzeit höchste Produktivität auf dem Markt, weshalb

sie schneller als Ihr Vorgängermodell arbeitet.

Um die Nebenzeiten zu reduzieren ist die Anlage mit einem Drehteller ausgestattet, wodurch produziert und zeitgleich bestückt werden kann.

Mit einem Festkörperlaser weisen die Schnittkanten zudem eine weitaus geringere Gratbildung auf, wodurch kaum noch nachbearbeitet werden muss. Durch die Führung des Laserstrahls in einem Licht-



Teilbereich Laserzentrum



Laserkopf

leiterkabel sind die Festkörperlaser zum einem extrem flexibel und zum anderen wartungsärmer. Mit der Investition in diese neuen und hochproduktiven Technologien positioniert sich Hago als effektiver und attraktiver Partner für die Kunden am Markt.



Festkörperlaser TLC 8030

Volumen statt Fläche

Neuerdings ist es möglich, mit Hilfe eines selbst entwickelten Werkzeuglagers, auf nur knapp 100m² über 50 Werkzeuge (je nach Größe) in 2 Etagen einzulagern. Über ein Schienensystem werden die unteren, mit Hilfe des Hallenkrans die oberen Werkzeuge, „geparkt“.

Somit werden

- die Produktionsflächen größer
- Lagerplätze kostengünstiger
- die Zeiten beim Werkzeugwechsel kürzer, da lange Rangierarbeiten mit übereinander gestapelten Werkzeugen wegfallen.



Werkzeuglager

Unser Leitbild

Wir sind_

_zuverlässig und kalkulierbar.

Als zuverlässiger Partner für unsere Mitarbeiter/-innen und Kunden sind wir stets kalkulierbar. Mit uns können Sie rechnen. Das Wertvollste unseres Unternehmens sind unsere Mitarbeiter/-innen. Flexibel und kompetent sichern wir gemeinsam unseren Erfolg und unsere Zukunft. Dabei steht der Kunde stets im Mittelpunkt unseres Handelns.

_schnell, qualifiziert und partnerschaftlich.

Unsere Kunden begeistern wir mit Know-How und Können, mit Schnelligkeit und Qualität. Und: Wir bieten alles aus einer Hand. Zu unseren Stärken gehören partnerschaftliche Beziehungen und ein breites Fertigungsspektrum. Dabei haben wir die 0-Fehler-Strategie und die Zufriedenstellung unserer Kunden stets vor Augen. Für sie produzieren wir in Perfektion und Vollendung.

_offen und transparent.

Bei uns sind alle Türen offen! Jeder kann sich an jeden wenden. Auch die Geschäftsführung hat jederzeit ein offenes Ohr. Das heißt für uns: kurze Wege - schnelle Entscheidungen. So können wir auf alle Anfragen unbürokratisch und schnell reagieren.

_zukunftsweisend und wachstumsorientiert.

Als wachstumsorientiertes Unternehmen sorgen wir stetig für Weiterentwicklung und nutzen vielseitige Technologien. Deshalb investieren wir kontinuierlich in die Qualifizierung unserer Mitarbeiter, in die Fertigungstechnologie und in die Entwicklung von Betriebsmitteln.

Unsere Mitarbeiter/-innen bieten wir berufliche Perspektiven und fördern sie individuell. Wir bieten ihnen sichere und attraktive Arbeitsplätze. Auf Ordnung und Sauberkeit legen wir höchsten Wert.

Alles was wir tun geschieht auf höchstem Niveau. Denn wir sind bestrebt langfristig unsere strategische Position zu sichern - sowohl im Automotive-Umfeld als auch auf den neuen Märkten.

"hago -

Wir leben Blechbearbeitung."

